

Методика ремонта индукционных конфорок

1. Снять корпус со стеклом.
2. Открутить 4 винта крепления индукционной катушки.
От платы катушку не отключать. Можно отключить разъем CN2.
3. Визуально проверить целостность предохранителя, варистора CNR5, конденсаторов EC10, EC16, резисторов R10, R33.
4. Прозвонить силовой мост. Между крайними выводами не должно быть короткого замыкания. Если короткое замыкание - значит пробило силовые транзисторы. При замене транзисторов обязательно проверить исправность стабилитронов в цепях затворов.
5. Включить 220 вольт.
6. Должен быть 1 писк и дернуться вентиляторы. Если этого нет – проверяем напряжение питания процессора – ножки 1 и 20 – 5в. Если 5в нет- выключаем 220в – снимаем процессор Включаем 220в.
7. Проверяем напряжение питания процессора – ножки 1 и 20 – 5в. Если 5в есть значит неисправен процессор. Если 5в нет-неисправен IC5.
8. Устанавливаем исправный процессор. Включаем первый режим нагрева. Должны закрутиться вентиляторы. Проверяем напряжение питания 339 микросхемы – ножки 3 и 12 – 18в. Если 18в нет проверить транзисторы Q1 и Q10. В некоторых платах Q9 и Q10.
9. Проверяем напряжения на ножках 339 м\с. Если не соответствуют – замена.
10. Если не слышно редких щелчков – проверить Q2 Q3.
11. Рекомендуем припаять предохранитель проводом к плате для лучшего контакта.

BT-2010T1(V08)

V-86 (E214321)